

SPIS TREŚCI

Streszczenie.....	5
1. Wprowadzenie.....	7
1.1. Cel i zakres pracy.....	7
1.2. Przegląd sposobów obróbki wykończeniowej kół zębatach ..	13
1.3. Problematyka badawcza.....	21
2. Kompleksowa charakterystyka proponowanego sposobu obróbki.....	25
2.1. Modelowanie matematyczne obróbki obwiedniowej uzębień narzędziem specjalnym ..	25
2.2. Uogólnienie modelowania matematycznego dla kół o śrubowej linii zęba ..	47
2.3 Kinematyka obróbki.....	69
3. Walidacja modelowania matematycznego.....	89
3.1. Aplikacja.....	89
3.2. Sposób ustalania i mocowania.....	93
3.3. Narzędzia specjalne - konstrukcja i eksploatacja.....	97
3.4. Jakość obrobionych wykończeniowo kół zębatach.....	111
3.5. Ocena zdolności kół zębatach do przenoszenia obciążeń.....	127
4. Podsumowanie.....	143
Literatura	147