

SPIS TREŚCI

Wprowadzenie.....	7
1. Bezpieczeństwo przepływu materiałów w łańcuchach dostaw.....	13
1.1. Zarządzanie łańcuchem dostaw a koncepcja TLM.....	13
1.2. Bezpieczeństwo przepływu materiałów.....	15
1.3. Normy międzynarodowe a bezpieczeństwo łańcuchów dostaw.....	28
2. Pojęcie odporności łańcucha dostaw.....	34
2.1. Zakłócenia jako czynnik zaburzający funkcjonowanie łańcucha dostaw.....	34
2.2. Odporność łańcucha dostaw jako odpowiedź na jego wrażliwość.....	40
2.3. Strategie budowania odporności łańcucha dostaw.....	48
3. Niezawodność realizowania dostaw efektem kształtowania bezpieczeństwa przepływu materiałów i odporności łańcucha dostaw.....	54
3.1. Pojęcie i istota niezawodności w kontekście kształtowania bezpieczeństwa przepływów oraz odporności łańcucha dostaw.....	54
3.2. Sposoby pomiaru niezawodności.....	59
4. Metodyka badania bezpieczeństwa przepływu materiałów oraz odporności łańcucha dostaw w perspektywie niezawodności realizowania dostaw.....	63
4.1. Identyfikacja atrybutów łańcucha dostaw wyrobów hutniczych oraz atrybutów koordynatora łańcucha dostaw wyrobów hutniczych.....	65
4.2. Ocena stopnia wrażliwości łańcuchów dostaw wyrobów hutniczych.....	65
4.3. Opracowanie teoretycznego konstruktu pomiaru zakłóceń oraz zagrożeń wraz z pomiarem właściwym.....	66
4.4. Badanie wpływu zarządzania odpornością łańcucha dostaw oraz bezpieczeństwem przepływu materiałów na niezawodność realizowania dostaw.....	68
5. Atrybuty łańcuchów dostaw wyrobów hutniczych oraz ich koordynatorów ...	74
5.1. Identyfikacja atrybutów łańcucha dostaw wyrobów hutniczych oraz koordynatora łańcucha dostaw wyrobów hutniczych.....	74
5.2. Stopień wrażliwości łańcuchów dostaw wyrobów hutniczych.....	83

5.3. Teoretyczny konstrukt pomiaru zakłóceń oraz zagrożeń wraz z pomiarem właściwym.....	87
5.4. Wpływ zarządzania odpornością łańcucha dostaw oraz bezpieczeństwem przepływu materiałów na niezawodność realizowania dostaw.....	115
6. Konstrukcja modelu zarządzania odpornością łańcucha dostaw oraz bezpieczeństwem przepływu wyrobów hutniczych.....	142
6.1. Założenia do budowy modelu zarządzania odpornością łańcucha dostaw wyrobów hutniczych oraz bezpieczeństwem przepływu wyrobów hutniczych.....	142
6.2. Prezentacja trzech wariantów modelu zarządzania odpornością łańcucha dostaw wyrobów hutniczych oraz bezpieczeństwem przepływu wyrobów hutniczych.....	154
6.3. Uniwersalny model zarządzania odpornością łańcucha dostaw oraz bezpieczeństwem przepływu wyrobów hutniczych.....	158
Wnioski końcowe.....	160
Bibliografia.....	171
Załączniki.....	179
Streszczenie.....	192