

Spis treści

Od Autorów	5
Wstęp	7
1. Elementy znormalizowane rysunku technicznego	9
1.1. Podstawowe wymagania	9
1.2. Rodzaje linii, pismo techniczne	14
1.3. Widoki i przekroje w rzutach prostokątnych	22
1.4. Sposoby przedstawiania powierzchni podlegających obróbce cieplnej, cieplno-chemicznej oraz powierzchni powlekanych.....	41
2. Wymiarowanie części	45
2.1. Ogólne zasady wymiarowania	45
2.2. Rodzaje wymiarowania	56
2.3. Wymiarowanie wybranych elementów geometrycznych	59
3. Tolerowanie wymiarów i geometrii	71
3.1. Tolerowanie wymiarów	71
3.2. Tolerowanie kształtu i położenia	83
4. Struktura geometryczna powierzchni	99
5. Gwinty, części gwintowane	107
5.1. Podstawowe pojęcia	107
5.2. Rodzaje gwintów	107
5.3. Oznaczenie gwintów	109
5.4. Budowa układu tolerancji gwintów metrycznych	111
5.5. Rysowanie gwintów	112
5.6. Wybrane części gwintowane	114
6. Połączenia wpustowe i wielowypustowe	117
6.1. Podstawowe wiadomości	117
6.2. Elementy połączenia wpustowego	117
6.3. Elementy połączenia wielowypustowego równoległego	121
6.4. Elementy połączenia wielowypustowego ewolwentowego walcowego ...	125
7. Koła walcowe o zarysie ewolwentowym i prostej linii zębów	130
7.1. Podstawowe wiadomości	130
7.2. Przedstawienie geometrii kół zębatach	131
7.3. Uzupełnianie tabeli specyfikacji koła zębatego na podstawie modelu	134

8.	Wały maszynowe.....	147
8.1.	Podstawowe wiadomości.....	147
8.2.	Przedstawianie geometrii wałów.....	148
8.3.	Przedstawianie wybranych elementów wałów i części współpracujących.....	155
9.	Korpusy.....	169
10.	Pokrywy boczne.....	183
	Bibliografia.....	189
	Spis norm.....	191