Wstęp	17
Edgecam	17
Dlaczego Edgecam?	
Programowanie w Edgecamie czy "ręczne pisanie" programu NC w notatniku?	19
Workflow	
Designer	
Hexagon	
Verashape & Edgecam	
3Dconnexion 8c Edgecam	
Profile społecznościowe – Facebook i LinkedIn	
Dla kogo przeznaczona jest książka?	
Opieka techniczna	
Dostęp (login) i hasło do pobrania wersji instalacyjnej	
Wymagania sprzętowe	
Struktura programu	
Wersje programu	
Edgecam Student Edition	
Od Autora	
Rozdział 1. Instalacja Edgecama 2022.0 PL	
Współpraca z systemami CAD	
Edgecam CAD Link	
Grupy programów	
Klucz CLS — dostęp do licencji	44
Rozdział 2. Edgecam Workflow — pierwsze uruchomienie	
Włączenie programu w wersji Tryb domowy/ Student Edition	46
Menadżer licencji — wersja komercyjna programu	
Kreator licencji — wersja komercyjna programu	

EDGECAM 2022.0 — Panel startowy	
Panel startowy — Edgecam Launcher	
Menadżer uchwytów	
Menadżer obrabiarki – Postprocesor	
Menadżer Półfabrykatu	
Raport obróbki	72
Ustawienia	
Magazyn	
Administrator Magazynu — ustawienie Magazynu narzędzi	
Magazyn	
Menadżer raportów	
Asystent technologii	
Asystent zestawów narzędzi	
Rozdział 3. Srodowisko pracy – Edgecam Workflow	
Interfejs użytkownika	
Wygląd interfejsu użytkownika	
Pasek szybkiego dostępu	
Dostosuj wstążkę	
Narzędzia — Aplikacje	
Importuj Temat	
Eksportuj Temat	
Karta Plik	
Konfiguracja kolorów	
Ustawienia systemu — tolerancja wyświetlania	
Utwórz szablon	104
Ustaw szablon	
Karta Ustawienia	105
Panel Polecenia	107
Opcie rysowania	107
Przekształć	123
Edvtui elementy.	
Dodatkowe opcje ustawień	
Zmiana wyglądu ikon	
Początek układu współrzędnych	
Widoki prostokątne	
Podział obszaru roboczego	
Przeglądarka	
Widok	
Przyciski myszy	
Skróty klawiszowe	
Pomoc	

Rozdział 4. Przygotowanie plików bryłowych 3D do obróbki frezowania	141
Pliki bryłowe 3D – przykład	141
Wyświetlanie geometrii modelu 3D	142
Typ pochyleń	
Typ geometrii	
Cieniowanie obrotowe	
Dopasuj półfabrykat	
Przeglądarka Ustawienia — pozycja Zera	145
Automatyczne wyrównanie do obróbki	
Baza uchwytów	
Nowa sekwencja	
Postprocesor	
Nowa sekwencja frezowania	148
Automatyczne wyszukiwanie cech technologicznych	
Ustawienia systemowe — Opcje cech	
Karta Frezowanie	
Karta Opcje	
Ukrywanie warstw	
Edycja cechy	
Usuwanie Cechy	
Zakres obróbki	
Zmiana nazwy warstw	
Tworzenie warstw	
Geometria z krawędzi	
Wstawianie punktu	
Pokazywanie warstw	
	104
Edvoja sekwencij obróbki	
Zapis pliku	168
Historia zmian w nliku	
Rozdział 5. Magazyn narzędzi	171
Uruchomienie Magazynu narzędzi	
Wybór technologii	
Ustawienie Magazynu narzędzi	
Zamiana aktywnej bazy	
Korzystanie z Magazynu narzędzi	
Filtry	
Tworzenie nowego narzędzia	

Karta Ogólnie	
Karta Geometria	
Karta Oprawka	
Karta Głowica Kątowa	
Karta Przydział	
Karta Notatki	
Karta Technologia	
Karta Zmienne	
Praca w Magazynie narzędzi	
Edycja narzędzia	
Usuwanie narzędzia	
Kopiowanie narzędzia	
Mułtiple OpenGL	
Widok poziomy i pionowy narzędzia	
Strefa bezpieczna narzędzia	
Uproszczone okno narzędzia	
Edycja narzędzia w sekwencji obróbki	
Rozdział 6. Obróbka — frezowanie, pliki bryłowe 3D	
Pliki bryłowe 3D – przykład	194
Definiowanie strategii obróbczych	
Strategie frezowania – Operacje	
Strategie frezowania – Cykle	
Wybór narzedzia.	
Cykl Planowanie	
Karta Ogólnie	
Karta Głebokość	
Karta Weiścia.	201
Karta Łaczenia	202
Okno bez maski	204
Dokowanie okien cykli	205
Ustawienie wyświetlania narzędzia z oprawka	205
Ustawienie wyświetlania bitmany obróbki	205
Symulacia obróbki w głównym oknie roboczym	207
Podział okna	207
Ukrywanie ścieżki narzedzia	207
Interaktywne okno wyboru	208
Wyświetlanie komunikatów w postaci paska wstegowego	208
Ruch narzędzia – Do wymieny	209
Ruen naizęuzia - Do wynnany	

Cykl Zgrubny	
Karta Ogólnie	
Technologia Wave	
Obróbka resztek	
Karta Głębokość	
Resztki pośrednie	
Karta Kontrola	
Kontrola zakresu	
®	
Wave ustawienia	
Kontrola szerokosci skrawania	
Natta wejsela	229
Uaktualnii nółfahrykat	235
Korakta wialkości półfabrykatu	
Czas trwania obróbki	
Karta Ogólnie	230
Karta Grebokość	237
Karta Kontrola	238
Karta Filtrowanie	230
Karta Glebokie Otwory	239
Cvkl Profilowanie — ścieżka spiralna	240
Karta Ogólnie	241
Karta Gjehokość	241
Karta Kontrola	241
Karta Start	243
Karta Weiścia	243
Karta Łaczenia	244
Cykl Zerubny – weiście w otworze startowym	245
Karta Ogólnie	245
Karta Głebokość	246
Karta Kontrola	246
Karta Weiścia	
Cykl Profilowanie	248
Karta Ogólnie	248
Karta Głebokość	249
Karta Kontrola	249
Karta Start	
Karta Wejścia	
Karta Łączenia	
•	

Cykl Płaskie regiony	
Karta Ogólnie	
Karta Głębokość	
Karta Kontrola	
Karta Wejścia	
Karta Łączenia	
Cykl Fazowanie	
Karta Ogólnie	
Karta Głębokość	
Karta Kontrola	
Strategia naroży	
Karta Start/Koniec	
Preferowany Start/Koniec	
Karta Wejścia	
Karta Łaczenia	267
Gruna według narzedzi	269
Rozdział 7. Symulacja obróbki, generowanie kodu NC i asocjatywność CAD/CAM	
Pliki bryłowe 3D – przykład	
Symulator obróbki	
Brak półfabrykatu	
Okno symulatora obróbki	
Pasek Standard	
Opcje symulatora	
Karta Ogólnie	
Karta Wyświetlanie	
Karta Opcje szybkości	
Karta Tolerancja	
Karta Obróbka	
Raita Fiiki Avi.	
Pasek wyswieli.	
Widok przekroju	
Symulacia x64	
Zanie nálfahrukatu w postaci geometrii STI	
Wetawianie półfabrykatu w postaci geometrii STL	288
Concernencia la de NC	
Generowanie kodu NC.	
Asocjatywnose CAD/CAM	
Pliki oryłowe SD — przykład.	
Zmiana modelu bryły – Aktualizacja	
Aktualizacja ścieżek obróbki	
Cwiczenia – Asocjatywność CAD/CAM – pliki bryłowe 3D	

Rozdział 8. Elementy form — frezowanie, pliki bryłowe 3D	
Pliki bryłowe 3D – przykład	
Dopasuj półfabrykat	
Przeglądarka Ustawienia – pozycja Zera	
Baza uchwytów	
Nowa sekwencja frezowania	
Cykl Planowanie	
Karta Ogólnie	
Karta Głębokość	
Karta Wejścia	
Karta Łączenia	
Cykl Zgrubny — Resztki pośrednie	
Karta Ogólnie	
Karta Głębokość	
Karta Kontrola	
Karta Wejścia	
Cykl Zgrubny – Obróbka resztek	
Kopiowanie instrukcji w sekwencji	
Karta Ogólnie	
Karta Głębokość	
Karta Kontrola	
Karta Wejścia	
Cykl Profilowanie	
Karta Ogólnie	
Ścieżki wielokrotne	
Korekcja	
Karta Głębokość	
Karta Kontrola	
Kontrola zakresu	
Strategia naroży	
Scianka	
Podział powierzchni	325
Profilowanie resztek	
Karta Start	
Preferowany Start/Koniec	
Karta Wejścia	
Karta Łączenia	
Cykl Obróbka ołówkowa	
Karta Ogólnie	

Karta Kontrola	
Obróbka w dół	
Kontrola zakresu	
Karta Wejścia	
Karta Łączenia	
Cykl Wierszowanie	
Karta Ogólnie	
Karta Głębokość	
Karta Kontrola	
Kontrola zakresu	
Ścieżka prostopadła	
Frezowanie Góra/Dół	
Wydłużenie	
Naroża	
Powierzchnie chronione	
Karta Wejścia	
Karta Łączenia	
Cykl Płaskie regiony	
Karta Ogólnie	
Karta Głębokość	
Karta Kontrola	
Kontrola zakresu	
Resztki płaskie regiony	
Ścianka	
Karta Wejścia	
Karta Łączenia	
Symulator — Wynik obróbki	
Porównanie	
Szablony obróbki	
Planowanie	
Zgrubny	
Zgrubny — Resztki	
Profilowanie	
Obróbka ołówkowa	
Wierszowanie	
Płaskie regiony	
Asocjatywność CAD/CAM	
Pliki bryłowe 3D – przykład	
Zmiana modelu bryły – Aktualizacja	
Aktualizacja ścieżek obróbki	
-	

nozuzial 9. Automatyzacja programowania	277
Pliki bryłowe 3D – przykład	
Przeglądarka Ustawienia – pozycjonowanie modelu	
Dopasuj półfabrykat	
Przeglądarka Ustawienia – pozycja Zera	
Baza uchwytów	
Nowa sekwencja frezowania	
Uruchomienie makra Szablon obróbki	
Cykl Planowanie	
Cykl Zgrubny	
Weryfikacja — Kontrola kolizji oprawki	
Cykl Zgrubny — Obróbka resztek	
Cykl Profilowanie	
Cykl Po powierzchni	393
Karta Ogólnie	
Karta Głębokość	
Karta Kontrola	
Karta Wejścia	
Karta Łączenia	
Łączenie przerw	
Cykl Wierszowanie	
Usuwanie instrukcji	
Modyfikacja wybranych elementów	
Asocjatywność CAD/CAM	
Pliki bryłowe 3D — przykład	
Zmiana modelu bryły – Aktualizacja	
Aktualizacja ścieżek obróbki	
Tablica planowania	409
Pliki bryłowe 3D – przykład	
Baza półfabrykatów	
Przegladarka Ustawienia – pozycja Zera	
Baza uchwytów	
Nowa sekwencia frezowania	413
Automatyczne wyszukiwanie cech technologicznych	416
Karta Frezowanie	
Karta Oncie	
Usuwanie cechy	
Oncie tablicy planowania — Oncie strategij	420
Plan obróhki	420
Podświetlanie instrukcji dotyczącej cechy technologicznej	

Opcje modyfikacji instrukcji	
Zmiana kolejności instrukcji	
Zastosuj strategię	
Optymalizacja obróbki	
Opcje optymalizacji	
Optymalizuj	
Ćwiczenia — Tablica planowania — pliki bryłowe 3D	
Rozdział 10. Obróbka — frezowanie, pliki złożenia 3D	
Ustawienia systemowe pracy na złożeniach	
Opcje przeładowania — ustawienia minuty pomiędzy sprawdzeniami	
Złożenia — pliki bryłowe 3D	
Wydłużenie osi układu współrzędnych	
Zero detalu.	
Tworzenie ZERA	439
Półfabrykat typu Model	441
Uchwyt typu Model	442
Nowa sekwencia frezowania	444
Automatyczne wyszukiwanie cech technologicznych	447
Aktualizacia uchwytów – dodawanie i usuwanie	450
Cykl Planowanie	451
Karta Ogólnie	451
Karta Głebokość	451
Karta Wejścia	
Karta Łaczenia	
Cykl Profilowanie	
Karta Ogólnie	
Karta Głębokość	
Karta Kontrola	
Karta Start	
Karta Wejścia	
Karta Łączenia	
Cykl Zgrubny — strategia koncentrycznie	
Karta Ogólnie	
Karta Głębokość	
Karta Kontrola	
Karta Wejścia	
Cyki Zgrubny — wejscie spiraine	
Karta Ogolnie	
Karta Kantrala	
Karta Wajócia	
Kaila W Cj501a	

Cykl Zgrubny — Obróbka resztek	
Kopiowanie instrukcji w sekwencji	
Karta Ogólnie	
Karta Głębokość	
Karta Kontrola	
Karta Wejścia	
Cykl Profilowanie	
Karta Ogólnie	
Karta Głębokość	
Karta Kontrola	
Karta Start	
Karta Wejścia	
Karta Łączenia	
Cykl Płaskie regiony	
Karta Ogólnie	
Karta Głebokość	
Karta Kontrola	
Karta Weiścia	
Karta Łaczenia	
Cykl Profilowanie – ścieżka spiralna	466
Karta Ogólnie	466
Karta Głebokość	466
Karta Kontrola.	466
Karta Start	
Karta Weiścia	467
Karta Łaczenia	
Cykl Zgruhny – weiście w otworze startowym	468
Karta Ogólnie	469
Karta Głebokość	470
Karta Kontrola	470
Karta Weiścia	470
Cykl Profilowanie – ścieżka spiralna	471
Karta Ogólnie	471
Karta Głębokość	
Karta Kontrola	
Karta Start	
Karta Wejścia	
Karta Łączenia	
Cykl Płaskie regiony	
Karta Ogólnie	
Karta Głębokość	
Karta Kontrola	
Karta Wejścia	
Karta Łączenia	

Cykl Profilowanie	
Karta Ogólnie	
Karta Głębokość	
Karta Kontrola	
Karta Start	
Karta Wejścia	
Karta Łączenia	
Cykl Płaskie regiony	
Karta Ogólnie	
Karta Głębokość	
Karta Kontrola	
Karta Wejścia	
Karta Łączenia	
Cykl Wiercenie (Nawiercenie)	
Karta Ogólnie	
Karta Głębokość	
Karta Kontrola	
Karta Filtrowanie	
Karta Głębokie Otwory	
Karta Wytaczanie wsteczne	
Karta Spirala	
Cykl Wiercenie (Nawiercenie)	
Karta Ogólnie	
Karta Głębokość	
Karta Kontrola	
Karta Filtrowanie	
Karta Głębokie Otwory	
Cykl Wiercenie	
Karta Ogólnie	
Karta Głębokość	
Karta Kontrola	
Karta Filtrowanie	
Karta Głębokie Otwory	
Cykl Wiercenie	
Karta Ogólnie	
Karta Głębokość	
Karta Kontrola	
Karta Filtrowanie	
Karta Głębokie Otwory	
Cykl Profilowanie – ścieżki wielokrotne	
Karta Ogólnie	
Karta Głębokość	
Karta Kontrola	

Karta Start	
Karta Wejścia	
Karta Łączenia	
Cykl Fazowanie	
Karta Ogólnie	
Karta Głębokość	
Karta Kontrola	
Karta Start/Koniec	
Karta Wejścia	
Karta Łączenia	
Rozdział 11. Cykle specjalne	
Pliki bryłowe 3D.	
Cykl Koncentryczny	
Karta Ogólnie	
Karta Głębokość	
Karta Kontrola	
Karta Wejścia	
Karta Łączenia	
Kierunek obróbki – Od środka	
Kierunek obróbki — Od zewnątrz	
Karta Ogólnie	
Karta Głębokość	
Karta Kontrola	
Karta Wejścia	
Karta Łączenia	
Cykl Po krzywych (Rzutowanie po krzywych)	
Karta Ogólnie	
Karta Głębokość	
Karta Kontrola	
Karta Wejścia	
Karta Łączenia	
Cykl Kołowe (Rzutowanie kołowe)	
Strategia — Koncentrycznie i Spiralnie	
Karta Ogólnie	
Karta Głębokość	
Karta Kontrola	
Karta Wejścia	
Karta Łączenia	
Strategia — Promieniowo	
Karta Ogólnie	

Karta Głębokość	
Karta Kontrola	
Karta Wejścia	
Karta Łączenia	
Cykl Koncentryczne (Rzutowanie koncentryczne)	
Karta Ogólnie	
Karta Głębokość	
Karta Kontrola	
Karta Wejścia	
Karta Łączenia	
Karta Ogólnie	
Karta Głębokość	
Karta Kontrola	
Karta Wejścia	
Karta Łączenia	
Cykl Obróbka naroży	
Karta Ogólnie	
Karta Poprzednie narzędzie	
Karta Głębokość	
Karta Kontrola	
Karta Wejścia	
Karta Łączenia	
Cykl Obróbka ołówkowa	
Karta Ogólnie	
Karta Głębokość	
Karta Kontrola	
Karta Wejścia	
Karta Łączenia	
Cykl Ścieżki (Rzutowanie ścieżki)	
Karta Ogólnie	
Karta Głębokość	
Karta Wejścia	
Karta Łączenia	
Karta Ogólnie	
Karta Głębokość	
Karta Kontrola	
Karta Wejścia	
Karta Łączenia	
Skorowidz	