

SPIS TREŚCI

Streszczenie.....	I
Abstract.....	9
Wstęp.....	U
Wykaz ważniejszych oznaczeń i symboli.....	15
1. Aktualny stan wiedzy.....	17
2. Cel i zakres pracy.....	32
3. Metodyka modelowania MES procesu wyłaczania.....	34
3.1. Charakterystyka programu ANSYS Polyflow.....	34
3.2. Formułowanie zagadnienia modelowania.....	35
3.3. Modelowanie geometryczne zagadnienia.....	37
4. Modelowanie procesu wyłaczania jednoslimakowego.....	39
4.1. Przepływ tworzywa w głowicy wylaczarskiej.....	39
4.1.1. Przepływy podstawowe.....	39
4.1.2. Przepływy z poślizgiem.....	56
4.1.3. Przepływy z granicą płynięcia.....	61
4.2. Przepływ tworzywa w wylaczarce.....	68
4.2.1. Przepływy klasyczne.....	68
4.2.2. Przepływy niekonwencjonalne.....	78
4.2.3. Uplastycznianie tworzywa.....	91
4.2.4. Przepływy z poślizgiem.....	101
4.2.5. Przepływy z granicą płynięcia.....	109
5. Charakterystyki przepływowe wyłaczania jednoslimakowego - modelowanie global- ne procesu.....	7
6. Wnioski i perspektywy naukowe.....	122
Literatura.....	125